



## Il kit:

- Il dispositivo è costituito da una centralina, due cavi di alimentazione (+12V e Massa) e da un pulsante di emergenza (Panic Button).
- La centralina a sua volta è costituita da:
  - Uno o più accelerometri
  - Un'antenna GSM
  - Un'antenna satellitare per la geo-localizzazione
  - Una eSIM per la trasmissione di dati e SMS

## Servizi a disposizione:



**Installazione Professionale:**  
a spese della Compagnia presso  
un installatore convenzionato



**Allarme furto automatico:**  
con attivazione tracking veicolo in caso  
di spostamento del veicolo a motore spento



**Allarme furto on demand:**  
la chiamata del cliente identificato attiva  
il tracciamento della posizione

## Da Tua Smart App potrai:



Monitorare  
lo stile di guida



Visualizzare i tuoi dati  
di percorrenza



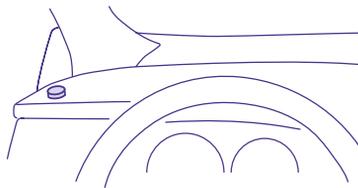
Localizzare il tuo veicolo  
e impostare aree di "recinto virtuale"



Richiedere supporto legale  
per contestare una multa immeritata

## Panic Button

Il Panic Button viene installato all'interno dell'abitacolo e posizionato sul cruscotto. In caso di emergenza, premendo il pulsante per due secondi, potrai contattare subito la Centrale di Assistenza ed essere richiamato sul numero telefonico fornito.



## Customer care

Assistenza informativa e tecnica:  
**800.562.562**  
(dall'estero +39 045 839 2721)

lunedì - venerdì  
09.00 - 13.00  
14.00 - 18.00

Assistenza in caso di furto o  
emergenza: tutti i giorni 24/24h  
**800.572.572**  
(dall'estero +39 02 241 28570)

Mail:  
**assistenza.tua@jeniot.com**  
Sito:  
**jeniot.it/assistenza**

## Scarica Tua Smart App



Scannerizza il  
codice QR



### Smaltimento del dispositivo



Questo simbolo indica che il prodotto è conforme alla Direttiva Europea 2012/19/UE.

Questo simbolo indica che il prodotto contiene una batteria integrata che è soggetta alla Direttiva Europea 2006/66/UE e non può quindi essere gettata insieme ai normali rifiuti domestici. Si consiglia di portare l'apparecchio presso un punto di raccolta o un centro assistenza dove un tecnico provvederà alla rimozione della batteria.

Informarsi sul sistema di raccolta differenziata in vigore per i prodotti elettrici ed elettronici, e sulle batterie nella zona in cui si desidera smaltire il prodotto. Seguire le normative locali e non smaltire mai il prodotto e le batterie con i normali rifiuti domestici. Il corretto smaltimento delle batterie e dei prodotti non più utilizzabili aiuta a prevenire l'inquinamento ambientale e possibili danni alla salute.

### Dichiarazione di conformità

FairConnect S.p.A. con sede in via Galileo Galilei, 64/100 Teramo, in qualità di produttore del dispositivo, dichiara che il modello InfoBox Active Voice Box tipo 110 è conforme ai requisiti essenziali ed alle altre disposizioni pertinenti stabilite dalla Direttiva 2014/53/UE.

Bande di frequenza di funzionamento dell'apparecchiatura radio:

GSM 900: 880 MHz - 915 MHz (uplink)  
925 MHz - 960 MHz (downlink)  
GSM 1800: 1710 MHz - 1785 MHz (uplink)  
1885 MHz - 1980 MHz (downlink)  
BT: 2400 - 2483 MHz  
GPS: 1575,42 MHz

Massima potenza a radiofrequenza trasmessa nelle bande di frequenza:  
GSM 900: +33dBm (Power Class 4)  
GSM 1800: +30dBm (Power Class 3)  
BT: < 100 mW (20 dBm)  
GPS: < 10 mW

Il testo completo della Dichiarazione di conformità della UE è disponibile al seguente indirizzo internet: [www.fairconnect.it/products/doc](http://www.fairconnect.it/products/doc)

### Caratteristiche Tecniche

Alimentazione: 12VDC (0.3A max)  
Classificazione applicativa: installazione a parabrezza.

Temperatura di lavoro: -10°C - +70°C  
Classe IP: 40